

Holytorch®

圣火燃烧器

SHANDONG SHENGHUO THERMAL

超低氮燃烧机工厂



山东圣火热能科技有限公司

SHANDONG SHENGHUO THERMAL ENERGY TECHNOLOGY CO., LTD

电话: 0538-8612839

手机: 15821430798 13853835780

邮箱: 13853835780@163.com

地址: 中国·山东省泰安市山口镇工业园区

网址: www.zgranshaoji.com

<https://shenghuoreneng.1688.com/>

山东圣火热能科技有限公司

SHANDONG SHENGHUO THERMAL ENERGY TECHNOLOGY CO., LTD

激 流 勇 进

团队文化 勇于拼搏

贴近客户 | 崇尚行动 | 追求卓越 | 永续经营



企业简介 YOUR COMPANY

山东圣火热能科技有限公司成立于2018年，位于举世闻名的泰山脚下—燃烧机之乡山口镇。公司主营燃烧机外壳、全套配件及整机的生产制造、销售、售后技术服务为一体，成为新一代高新技术企业。

圣火热能通过科技力量提升产品品质，采用国际顶尖燃烧控制技术，制造0.1-10吨超低氮燃烧机，高压铸铝燃烧机外壳。搭载英国AUTOFLAME全套控制系统与德国LAMTEC控制系统，经国家权威测试，排放完全符合并超过国家要求的二氧化氮排放标准。

圣火科技始终坚持：“贴近顾客、崇尚行动、追求卓越、永续经营”的宗旨，公司产品畅销全国各地，与多家燃烧机厂建立了长期稳定的合作关系，并且大量出口到东南亚各国。

圣火科技真诚欢迎各方新老厂商真诚合作，共铸新的辉煌。

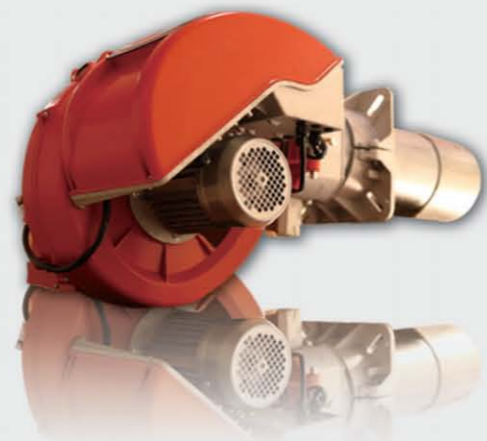
HolyTorch Thermal Technology Limited (圣火热能科技有限公司), was established in 2018, a company equips with experienced production and assemble, sales, maintains team. Our management and owner of this company have been treading and co-operating with partners within the industry for decades, and has established reputation, long-term partnerships and customer base. The purpose of founding of this new company based on the original Changxin Machinery is to face new challenges from increasingly sever environmental threats, and newly applied stricter government regulation towards old generation of highly polluting combustion units. We are determined to convert challenge to opportunity, by lock our eyes to the future and stay ahead of our relative competitors, to which, we do so by adopting the state of the art technology and products from around the globe.

We believe technology id the key to future success, hence, we initiated the developing of the new generation burner and parts is conservatively one year ahead of all the other burner manufactures with size alike to ours. The vast demand from the Chinese domestic market has shown the great potential for sales within our market region. We do look forward to cooperation in the future, and should there be any enquiry, please do not hesitate to contact via email, telephone, mobile.



专利号: ZL 2019 3 0056406.5

车间一角 WORKSHOP CORNER



HTB-QEF-0.35~1.4MW FGR

FGR比例调节式燃气燃烧器



符合以下指令：
 燃气 90/396/CEE
 电磁兼容 89/336/CEE
 低压 73/23/CEE
 参考标准：EN676

< 30mg/Nm³



HTB-QEF-0.35-0.7-1.05-1.4MW FGR 技术及性能特征

- 在满足必要条件下燃烧器排放小于30mg/Nm³。
- 比例调节式工作方式。
- 通过自动P.I.D调节器，能进行比例调节运行。（调节组件另行订购）
- 独立的伺服电机调节空气挡板开度。暂停时空气挡板自动关闭以减少炉内热量损失。
- 独立的进伺服电机分别控制燃料，空气流量和烟气流量。
- 空气压力开关，确保有燃烧空气。
- UV检测火焰。
- 控制盘符合EN298标准。
- 程控器内置阀门检漏控制。
- 管路位置：向上或向下。
- 风机电动机达到欧标IE3。
- 电气防护等级IP40。

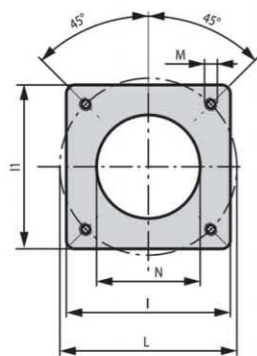
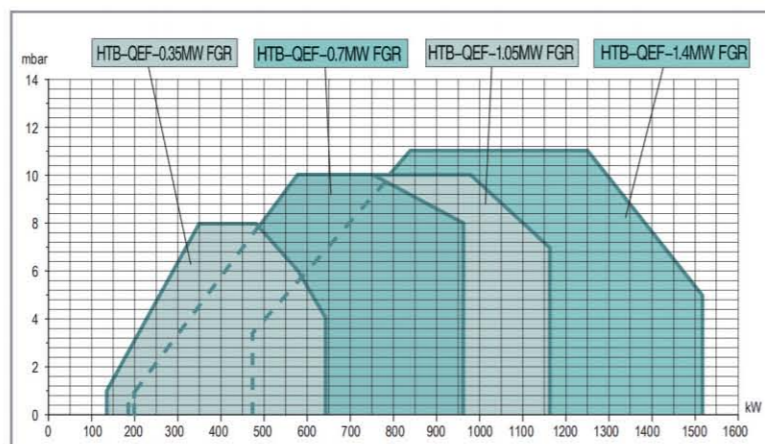
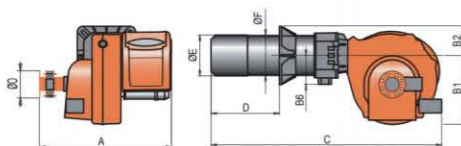


图2



燃烧器型号	A	B1	B2	B6	C	D	E	F	O	I	I1	L	M	N	图号
HTB-QEF-0.35MW FGR	810	380	140	200	1240	175~400	180	178	DN65	280	280	250~325	M12	190	2
HTB-QEF-0.7MW FGR	810	380	160	200	1240	200~450	224	219	DN65	320	320	280~370	M12	235	2
HTB-QEF-1.05MW FGR	810	380	160	200	1240	200~450	240	219	DN80	320	320	280~370	M12	250	2
HTB-QEF-1.4MW FGR	815	380	160	200	1280	200~450	250	219	DN80	320	320	280~370	M12	255	2

标准配件

与锅炉配套的组件 - 4孔和7孔插头

比例调节功能

另外订购P.I.D调节组件（温度或压力探头），燃烧器即可实现比例调节运行。

备注

b) 根据国家特种设备安全技术规范。燃烧器在锅炉应用上，额定输出功率大于1200kW,主燃气阀组系统设置阀门检测装置。

**) 阀组进口允许的最大燃气压力。

HTB-QEF-2.1~4.2MW FGR

FGR比例调节式燃气燃烧器



符合以下指令：
 燃气 90/396/CEE
 电磁兼容 89/336/CEE
 低压力73/23/CEE
 参考标准：EN676

< 30mg/Nm³



HTB-QEF-2.1~2.8MW FGR 技术及性能特征

- 在满足必要条件下燃烧器排放小于30mg/Nm³。
- 比例调节式工作方式。
- 通过自动P.I.D调节器，能进行比例调节运行。（调节组件另行订购）
- 独立的步进伺服电机分别控制燃料，空气流量和烟气流量。
- 空气压力开关，确保有燃烧空气。
- UV检测火焰。
- 控制盘符合EN298标准。
- 程控器内置阀门检漏控制。
- 管路位置：向上或向下。
- 风机电动机达到欧标IE3。
- 电气防护等级IP40。

< 30mg/Nm³



HTB-QEF-4.2MW FGR 技术及性能特征

- 在满足必要条件下燃烧器排放小于30mg/Nm³。
- 比例调节式工作方式。
- 通过自动P.I.D调节器，能进行比例调节运行。（调节组件另行订购）
- 独立的步进伺服电机分别控制燃料，空气流量和烟气流量。
- 固定法兰。
- 空气压力开关，确保有燃烧空气。
- UV检测火焰。
- 符合EN298标准的程序控制器，包括检漏。显示面板可显示操作顺序，以及故障代码。
- 程控器内置阀门检漏控制。
- 管路位置：向上或者向下。
- 风机电动机达到欧标IE3。
- 电气防护等级IP54。

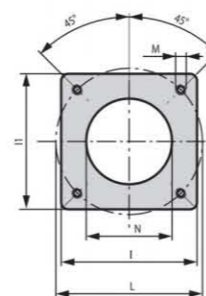


图2

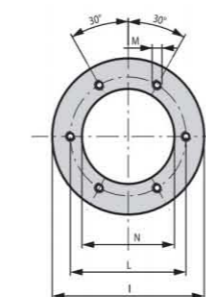
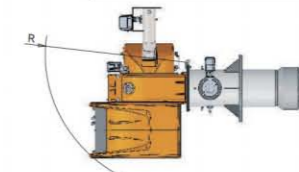
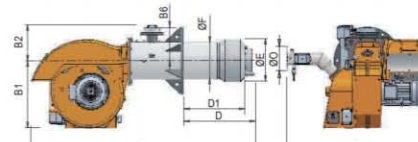
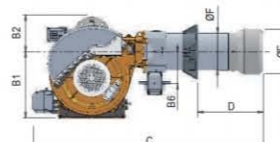


图4

燃烧器型号	A	B1	B2	B6	C	D	D1	E	F	O	R	I	I1	L	M	N	图号
HTB-QEF-2.1MW FGR	1075	400	160	200	1330	200~450	-	250	219	DN100	-	320	320	280~370	M12	255	2
HTB-QEF-2.8MW FGR	1095	390	160	235	1340	200~450	-	270	219	DN100	-	320	320	310~370	M12	275	2
HTB-QEF-4.2MW FGR	1295	580	290	285	1940	620	500~540	366	322	DN100	1200	580	-	520	M20	380	2

标准配件

与锅炉配套的组件 - 4孔和7孔插头

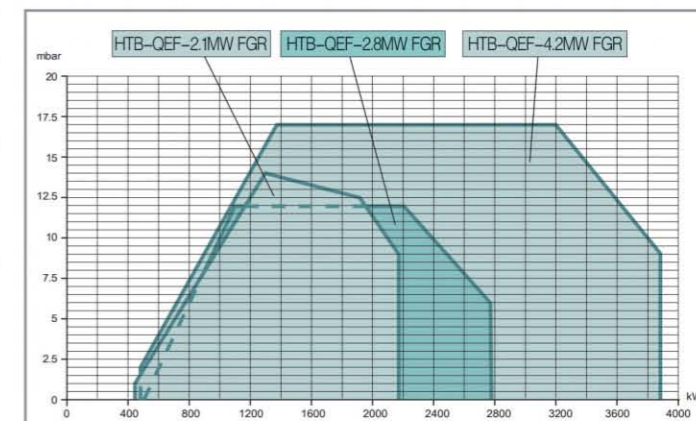
比例调节功能

另外订购P.I.D调节组件（温度或压力探头），燃烧器即可实现比例调节运行。

备注

b) 根据国家特种设备安全技术规范。燃烧器在锅炉应用上，额定输出功率大于1200kW,主燃气阀组系统设置阀门检测装置。

**) 阀组进口允许的最大燃气压力。



HTB-QEF-2.8~4.2MW FGR

FGR比例调节式燃气燃烧器



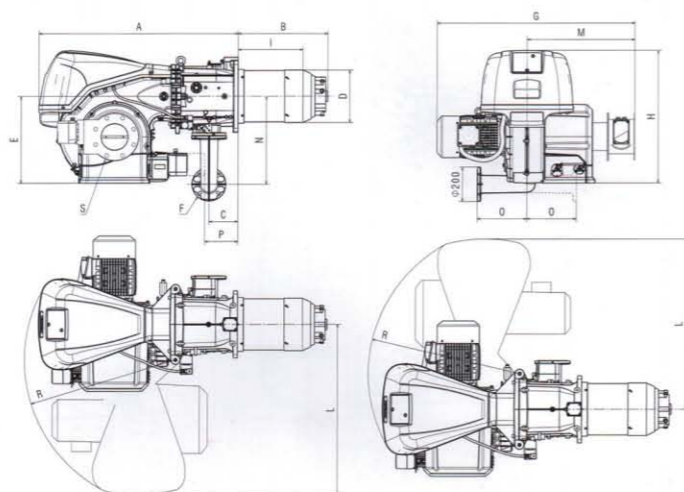
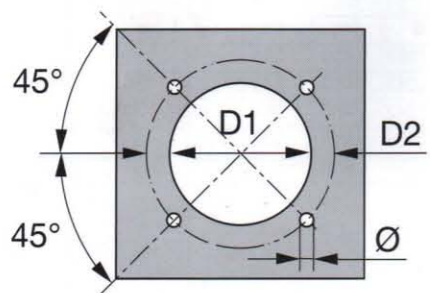
符合以下指令：
 燃气 90/396/CEE
 电磁兼容 89/336/CEE
 低压 73/23/CEE
 参考标准：EN676

< 30mg/Nm³



HTB-QEF-2.8-4.2MW FGR 技术及性能特征

- 在满足必要条件下燃烧器排放小于30mg/Nm³。
- 比例调节式工作方式。
- 通过自动P.I.D调节器，能进行比例调节运行。（调节组件另行订购）
- 独立的伺服电机调节空气挡板开度。暂停时空气挡板自动关闭以减少炉内热量损失。
- 独立的进伺服电机分别控制燃料，空气流量和烟气流量。
- 空气压力开关，确保有燃烧空气。
- UV检测火焰。
- 控制盘符合EN298标准。
- 程控器内置阀门检漏控制。
- 管路位置：向上或向下。
- 风机电动机达到欧标IE3。
- 电气防护等级IP40。



Model / 型号	D1	D2	Ø
HTB-QEF-2.8MW FGR	305	452	M18
HTB-QEF-4.2MW FGR	305	452	M18

燃烧器型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	R	S
HTB-QEF-2.8MW FGR	1178	720	178	305	520	DN65	1140	790	560	1015	615	528	290	177	890	DN100
HTB-QEF-4.2MW FGR	1260	720	178	305	520	DN65	1215	790	560	1015	632	528	290	177	890	DN150

标准配件

与锅炉配对的组件 - 4孔和7孔插头

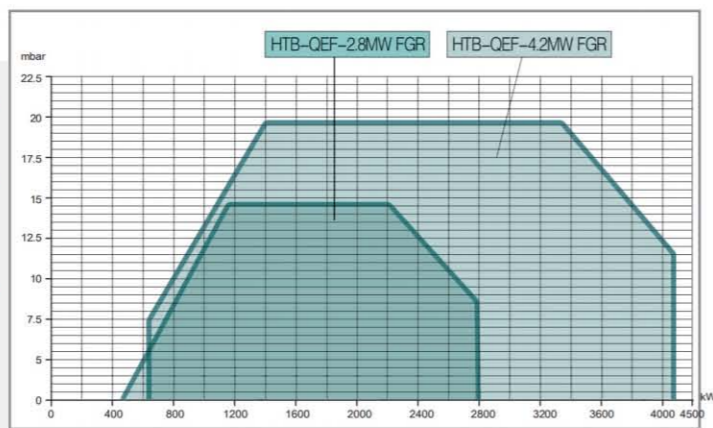
比例调节功能

另外订购P.I.D调节组件（温度或压力探头），燃烧器即可实现比例调节运行。

备注

b) 根据国家特种设备安全技术规范。燃烧器在锅炉应用上，额定输出功率大于1200kW,主燃气阀组系统设置阀门检测装置。

**) 阀组进口允许的最大燃气压力。



HTB-QEF-5.6~7.0MW FGR

FGR比例调节式燃气燃烧器



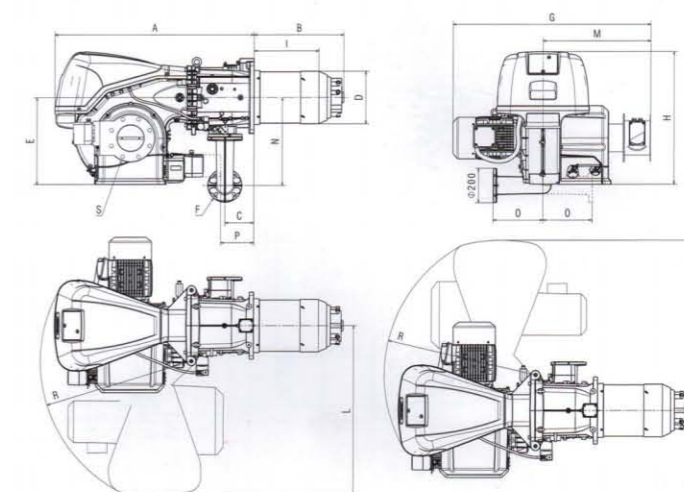
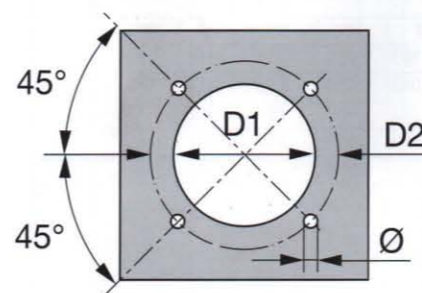
符合以下指令：
 燃气 90/396/CEE
 电磁兼容 89/336/CEE
 低压 73/23/CEE
 参考标准：EN676

< 30mg/Nm³



HTB-QEF-5.6-7.0MW FGR 技术及性能特征

- 在满足必要条件下燃烧器排放小于30mg/Nm³。
- 比例调节式工作方式。
- 通过自动P.I.D调节器，能进行比例调节运行。（调节组件另行订购）
- 独立的伺服电机调节空气挡板开度。暂停时空气挡板自动关闭以减少炉内热量损失。
- 独立的进伺服电机分别控制燃料，空气流量和烟气流量。
- 空气压力开关，确保有燃烧空气。
- UV检测火焰。
- 控制盘符合EN298标准。
- 程控器内置阀门检漏控制。
- 管路位置：向上或向下。
- 风机电动机达到欧标IE3。
- 电气防护等级IP40。



Model / 型号	D1	D2	Ø
HTB-QEF-5.6MW FGR	330	450	M18
HTB-QEF-7.0MW FGR	330	450	M18

燃烧器型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	R	S
HTB-QEF-5.6MW FGR	1260	760	178	330	520	DN80	1215	790	610	1015	632	528	290	177	890	DN150
HTB-QEF-7.0MW FGR	1260	760	178	330	520	DN80	1230	790	610	1015	632	528	290	177	890	DN150

标准配件

与锅炉配对的组件 - 4孔和7孔插头

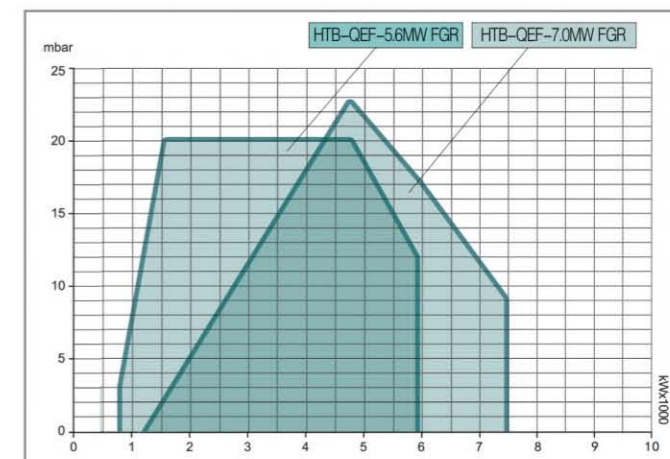
比例调节功能

另外订购P.I.D调节组件（温度或压力探头），燃烧器即可实现比例调节运行。

备注

b) 根据国家特种设备安全技术规范。燃烧器在锅炉应用上，额定输出功率大于1200kW,主燃气阀组系统设置阀门检测装置。

**) 阀组进口允许的最大燃气压力。



HTB-QEF-0.35MW

两段火/两段火渐进式/比例调节式燃气燃烧器

1T

符合以下指令：
燃气 90/396/CEE
电磁兼容 89/336/CEE
低压 73/23/CEE
参考标准：EN676



HTB-QEF-0.35MW 技术及性能特征

- 两段运行（大/小火）。
- 铰链连接，无需拆下燃烧器即可对燃烧头进行维护。
- 燃烧器排放达到欧标CLASS III。
- 伺服电机调节空气流量。
- 待机时风门关闭以减少热损失。
- 风机效率高，电耗低，噪音低。
- 空气进口采用消音设计，风量与风门开度成近似线性关系。
- 轻质铝合金三相电机带动风机。
- 空气压力开关，确保有燃烧空气。
- 电离电极检测火焰。
- 显示燃烧器运行状态的液晶显示屏、启/停开关、一段火/两段火切换开关和复位按钮。
- 管路位置：向上或者向下。
- 风机电动机达到欧标IE3。
- 电气防护等级IP45。

HTB-QEF-0.35MW 技术及性能特征

- 两段渐进式运行。
- 通过自动P.I.D调节器，能进行比例调节运行。（与调节组件一起另行订购）
- 铰链连接，无需拆下燃烧器即可对燃烧头进行维护。
- 燃烧器排放达到欧标CLASS III。
- 伺服电机通过机械连杆控制燃料和空气流量。
- 燃烧器/燃气阀组智能连接器（带有错误指示）。
- 空气进口采用消音设计，风量与风门开度成近似线性关系。
- 符合EN298标准的电控箱，带有运行进行故障诊断。
- 电离电极检测火焰。
- 管路位置：向下。
- 风机电动机达到欧标IE3。
- 电气防护等级IP45。

HTB-QEF-0.35MW 技术及性能特征

- 两段渐进式运行。
- 通过自动P.I.D调节器，能进行比例调节运行。（与调节组件一起另行订购）
- 燃烧器排放达到欧标CLASS III。
- 程控器内置阀门检漏控制。
- 独立的伺服电机调节空气挡板开度。暂停时空气挡板自动关闭以减少炉内热量损失。
- 独立的伺服电机分别控制燃料和空气流量。
- 燃烧器/燃气阀组智能连接器（带有错误指示）。
- 空气进口采用消音设计，风量与风门开度成近似线性关系。
- 符合EN298标准的电控箱，带有运行进行故障诊断。
- 电离电极检测火焰。
- 管路位置：向上或者向下。
- 风机电动机达到欧标IE3。
- 电气防护等级IP40。

标准配件

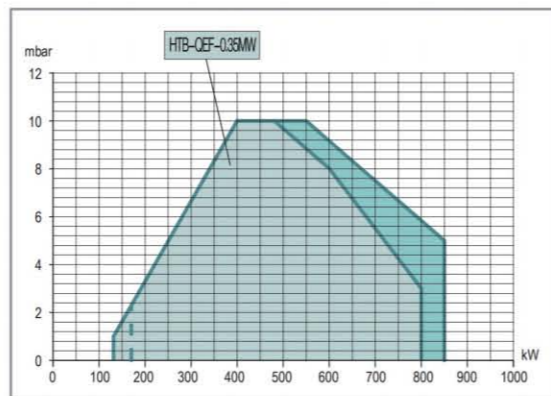
与锅炉配对的组件- 4孔和7孔插头

比例调节功能

另外订购P.I.D调节组件(温度或压力探头)，燃烧器即可实现比例调节运行。

备注

- 4) 配有控制性停机时使空气风门关闭的装置。
- a) 备选功能。
- *) 当燃烧室背压为零时燃烧器达到最大出力所需要的阀组入口的最小压力。
- **) 阀组进口允许的最大燃气压力。



HTB-QEF-0.7MW

两段火/两段火渐进式/比例调节式燃气燃烧器

1.2T

符合以下指令：
燃气 90/396/CEE
电磁兼容 89/336/CEE
低压 73/23/CEE
参考标准：EN676



HTB-QEF-0.7MW 技术及性能特征

- 两段运行（大/小火）。
- 空气和燃气在燃烧头内混合。
- 燃烧器排放达到欧标CLASS III。
- 待机时风门关闭以减少热损失。
- 采用一个法兰和一个绝缘密封圈与锅炉连接固定。
- 与各种锅炉法兰配对的滑动法兰，可以调整燃烧器伸入锅炉的位置。
- 空气进口采用消音设计，风量与风门开度成近似线性关系。
- 为控制盘提供7孔和4孔联接插头。
- 空气压力开关，确保有燃烧空气。
- 电离电极检测火焰。
- 管路位置：向上或者向下。
- 风机电动机达到欧标IE3。
- 电气防护等级IP45。

HTB-QEF-0.7MW 技术及性能特征

- 两段渐进式运行。
- 通过自动P.I.D调节器，能进行比例调节运行。（与调节组件一起另行订购）
- 铰链连接，无需拆下燃烧器即可对燃烧头进行维护。
- 燃烧器排放达到欧标CLASS III。
- 伺服电机通过机械连杆控制燃料和空气流量。
- 燃烧器/燃气阀组智能连接器（带有错误指示）。
- 空气进口采用消音设计，风量与风门开度成近似线性关系。
- 符合EN298标准的电控箱，带有运行进行故障诊断。
- 电离电极检测火焰。
- 管路位置：向下。
- 风机电动机达到欧标IE3。
- 电气防护等级IP45。

HTB-QEF-0.7MW 技术及性能特征

- 两段渐进式运行。
- 通过自动P.I.D调节器，能进行比例调节运行。（与调节组件一起另行订购）
- 燃烧器排放达到欧标CLASS III。
- 程控器内置阀门检漏控制。
- 独立的伺服电机调节空气挡板开度。暂停时空气挡板自动关闭以减少炉内热量损失。
- 独立的伺服电机分别控制燃料和空气流量。
- 燃烧器/燃气阀组智能连接器（带有错误指示）。
- 空气进口采用消音设计，风量与风门开度成近似线性关系。
- 符合EN298标准的电控箱，带有运行进行故障诊断。
- 电离电极检测火焰。
- 管路位置：向上或者向下。
- 风机电动机达到欧标IE3。
- 电气防护等级IP40。

标准配件

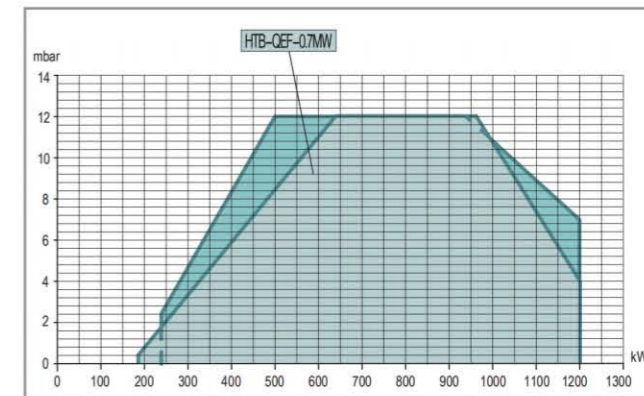
与锅炉配对的组件- 4孔和7孔插头

比例调节功能

另外订购P.I.D调节组件(温度或压力探头)，燃烧器即可实现比例调节运行。

备注

- 4) 配有控制性停机时使空气风门关闭的装置。
- a) 备选功能。
- b) 根据国家特种设备安全技术规范。燃烧器在锅炉应用上，额定输出功率大于1200kW，主燃气阀组系统设置阀门检测装置。
- *) 当燃烧室背压为零时燃烧器达到最大出力所需要的 阀组入口的最小压力。
- **) 阀组进口允许的最大燃气压力。



HTB-QEF-1.05MW

两段火/两段火渐进式/比例调节式燃气燃烧器

1.5T

符合以下指令：
燃气 90/396/CEE
电磁兼容 89/336/CEE
低压 73/23/CEE
参考标准：EN676



HTB-QEF-1.05MW 技术及性能特征

- 两段运行（大/小火）。
- 空气和燃气在燃烧头内混合。
- 燃烧器排放达到欧标CLASS III。
- 待机时风门关闭以减少热损失。
- 采用一个法兰和一个绝缘密封圈与锅炉联接固定。
- 与各种锅炉法兰配对的滑动法兰，可以调整燃烧器伸入锅炉的位置。
- 空气进口采用消音设计，风量与风门开度成近似线性关系。
- 为控制盘提供7孔和4孔联接插头。
- 空气压力开关，确保有燃烧空气。
- 电离电极检测火焰。
- 管路位置：向下或向上。
- 风机电动机达到欧标IE3。
- 电气防护等级IP45。



HTB-QEF-1.05MW 技术及性能特征

- 两段渐进式运行。
- 通过自动P.I.D调节器，能进行比例调节运行。（与调节组件一起另行订购）
- 铰链联接，无需拆下燃烧器即可对燃烧头进行维护。
- 燃烧器排放达到欧标CLASS III。
- 伺服电机通过机械连杆控制燃料和空气流量。
- 燃烧器/燃气阀组智能联接器（带有错误指示）。
- 空气进口采用消音设计，风量与风门开度成近似线性关系。
- 符合EN298标准的电控箱，带有运行进行故障诊断。
- 电离电极检测火焰。
- 管路位置：向下。
- 风机电动机达到欧标IE3。
- 电气防护等级IP45。



HTB-QEF-1.05MW 技术及性能特征

- 两段渐进式运行
- 通过自动P.I.D调节器，能进行比例调节运行。（与调节组件一起另行订购）
- 燃烧器排放达到欧标CLASS III。
- 程控器内置阀门检漏控制。
- 独立的伺服电机分别控制燃料和空气流量。
- 独立的伺服电机调节空气挡板开度。暂停时空气挡板自动关闭以减少炉内热量损失。
- 燃烧器/燃气阀组智能联接器（带有错误指示）。
- 空气进口采用消音设计，风量与风门开度成近似线性关系。
- 符合EN298标准的电控箱，带有运行进行故障诊断。
- 电离电极检测火焰。
- 管路位置：向上或者向下。
- 风机电动机达到欧标IE3。
- 电气防护等级IP40。

HTB-QEF-1.4MW

两段火/两段火渐进式/比例调节式燃气燃烧器

2T

符合以下指令：
燃气 90/396/CEE
电磁兼容 89/336/CEE
低压 73/23/CEE
参考标准：EN676



HTB-QEF-1.4MW 技术及性能特征

- 两段运行（大/小火）。
- 空气和燃气在燃烧头内混合。
- 燃烧器排放达到欧标CLASS III。
- 伺服电机调节空气流量。
- 待机时风门关闭以减少热损失。
- 采用一个法兰和一个绝缘密封圈与锅炉联接固定。
- 与各种锅炉法兰配对的滑动法兰，可以调整燃烧器伸入锅炉的位置。
- 空气进口采用消音设计，风量与风门开度成近似线性关系。
- 空气压力开关，确保有燃烧空气。
- 电离电极检测火焰。
- 为控制盘提供7孔和4孔联接插头。
- 管路位置：向上或者向下。
- 风机电动机达到欧标IE3。
- 电气防护等级IP45。



HTB-QEF-1.4MW 技术及性能特征

- 两段渐进式运行。
- 通过自动P.I.D调节器，能进行比例调节运行。（与调节组件一起另行订购）
- 铰链联接，无需拆下燃烧器即可对燃烧头进行维护。
- 燃烧器排放达到欧标CLASS III。
- 伺服电机通过机械连杆控制燃料和空气流量。
- 燃烧器/燃气阀组智能联接器（带有错误指示）。
- 空气进口采用消音设计，风量与风门开度成近似线性关系。
- 符合EN298标准的电控箱，带有运行进行故障诊断。
- 电离电极检测火焰。
- 管路位置：向下。
- 风机电动机达到欧标IE3。
- 电气防护等级IP45。



HTB-QEF-1.4MW 技术及性能特征

- 两段渐进式运行。
- 通过自动P.I.D调节器，能进行比例调节运行。（与调节组件一起另行订购）
- 燃烧器排放达到欧标CLASS III。
- 程控器内置阀门检漏控制。
- 独立的伺服电机调节空气挡板开度。暂停时空气挡板自动关闭以减少炉内热量损失。
- 独立的伺服电机分别控制燃料和空气流量。
- 燃烧器/燃气阀组智能联接器（带有错误指示）。
- 空气进口采用消音设计，风量与风门开度成近似线性关系。
- 符合EN298标准的电控箱，带有运行进行故障诊断。
- 电离电极检测火焰。
- 管路位置：向上或者向下。
- 风机电动机达到欧标IE3。
- 电气防护等级IP40。

标准配件

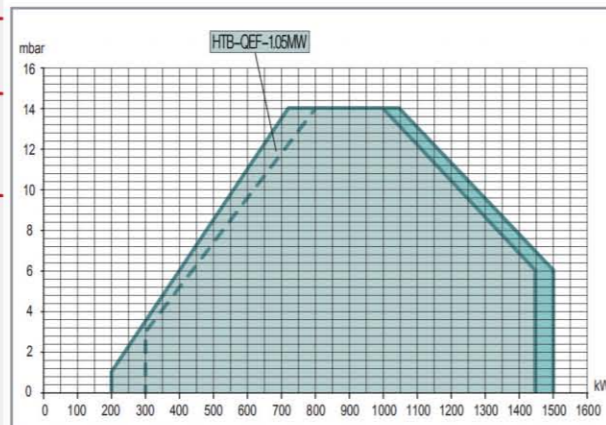
与锅炉配对的组件 - 4孔和7孔插头

比例调节功能

另外订购P.I.D调节组件(温度或压力探头)，燃烧器即可实现比例调节运行。

备注

- 4) 配有控制性停机时使空气风门关闭的装置。
 - a) 备选功能。
 - b) 根据国家特种设备安全技术规范。燃烧器在锅炉应用上，额定输出功率大于1200kW，主燃气阀组系统设置阀门检测装置。
- *) 当燃烧室背压为零时燃烧器达到最大出力所需要的阀组入口的最小压力。
**) 阀组进口允许的最大燃气压力。



标准配件

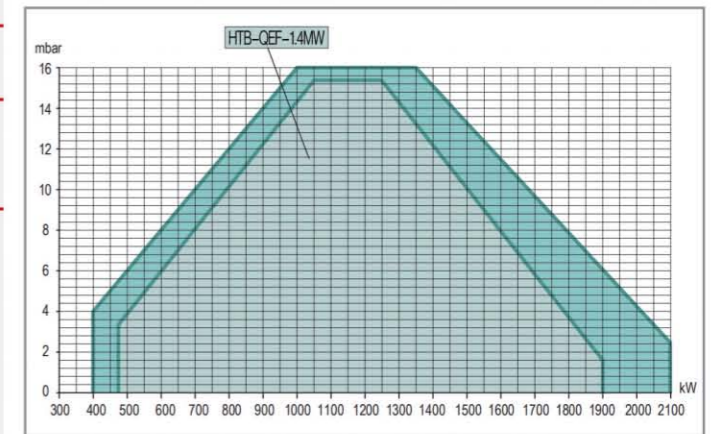
与锅炉配对的组件 - 4孔和7孔插头

比例调节功能

另外订购P.I.D调节组件(温度或压力探头)，燃烧器即可实现比例调节运行。

备注

- 4) 配有控制性停机时使空气风门关闭的装置。
 - a) 备选功能。
 - b) 根据国家特种设备安全技术规范。燃烧器在锅炉应用上，额定输出功率大于1200kW，主燃气阀组系统设置阀门检测装置。
- *) 当燃烧室背压为零时燃烧器达到最大出力所需要的阀组入口的最小压力。
**) 阀组进口允许的最大燃气压力。



HTB-QEF-2.1MW

两段火渐进式/比例调节式燃气燃烧器

3T

符合以下指令：
燃气 90/396/CEE
电磁兼容 89/336/CEE
低压 73/23/CEE
参考标准：EN676



HTB-QEF-2.1MW 技术及性能特征

- 两段渐进式运行。
- 通过自动P.I.D调节器，能进行比例调节运行。（与调节组件另行订购）
- 燃烧器排放达到欧标CLASS III。
- 暂停时空气挡板自动关闭以减少炉内热量损失。
- 空气压力开关，确保有燃烧空气。
- 步进伺服电机通过机械连杆控制燃料和空气流量。
- 电离电极检测火焰。
- 控制盘符合EN298标准。
- 管路位置：向下。
- 风机电动机达到欧标IE3。
- 电气防护等级IP54。



HTB-QEF-2.1MW 技术及性能特征

- 两段渐进式运行。
- 通过自动P.I.D调节器，能进行比例调节运行。（与调节组件另行订购）
- 燃烧器排放达到欧标CLASS III。
- 独立的伺服电机调节空气挡板开度。暂停时空气挡板自动关闭以减少炉内热量损失。
- 独立的步进伺服电机分别控制燃料和空气流量。
- 空气压力开关，确保有燃烧空气。
- 电离电极检测火焰。
- 控制盘符合EN298标准。
- 程控器内置阀门检漏控制。
- 管路位置：向上或向下。
- 风机电动机达到欧标IE3。
- 电气防护等级IP40。

HTB-QEF-2.8MW

两段火渐进式/比例调节式燃气燃烧器

4T

符合以下指令：
燃气 90/396/CEE
电磁兼容 89/336/CEE
低压 73/23/CEE
参考标准：EN676



HTB-QEF-2.8MW 技术及性能特征

- 两段渐进式运行。
- 通过自动P.I.D调节器，能进行比例调节运行。（与调节组件另行订购）
- 燃烧器排放达到欧标CLASS III。
- 暂停时空气挡板自动关闭以减少炉内热量损失。
- 空气压力开关，确保有燃烧空气。
- 步进伺服电机通过机械连杆控制燃料和空气流量。
- 电离电极检测火焰。
- 控制盘符合EN298标准。
- 管路位置：向上。
- 风机电动机达到欧标IE3。



HTB-QEF-2.8MW 技术及性能特征

- 两段渐进式运行。
- 通过自动P.I.D调节器，能进行比例调节运行。（与调节组件另行订购）
- 燃烧器排放达到欧标CLASS III。
- 独立的伺服电机调节空气挡板开度。暂停时空气挡板自动关闭以减少炉内热量损失。
- 独立的步进伺服电机分别控制燃料和空气流量。
- 空气压力开关，确保有燃烧空气。
- 电离电极检测火焰。
- 控制盘符合EN298标准。
- 程控器内置阀门检漏控制。
- 管路位置：向上或向下。
- 风机电动机达到欧标IE3。
- 电气防护等级IP40。

标准配件

与锅炉配对的组件 - 4孔和7孔插头

LPG喷嘴组件

HTB-QEF-2.1MW 燃烧器消音外罩

比例调节功能

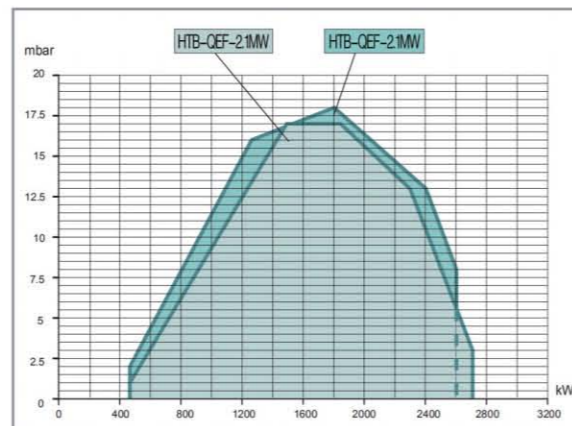
另外订购P.I.D自动出力调节仪和调节组件（温度或压力探头），燃烧器即可实现比例调节运行。

备选功能

HTB-QEF-2.1MW 燃烧器消音外罩

备注

- 4) 配有控制性停机时使空气风门关闭的装置。
 - a) 备选功能。
 - b) 根据国家特种设备安全技术规范。燃烧器在锅炉应用上，额定输出功率大于1200kW，主燃气阀组系统设置阀门检测装置。
- *) 当燃烧室背压为零时燃烧器达到最大出力所需的最小阀组入口的压力。
**) 阀组进口允许的最大燃气压力。



标准配件

与锅炉配对的组件

比例调节功能

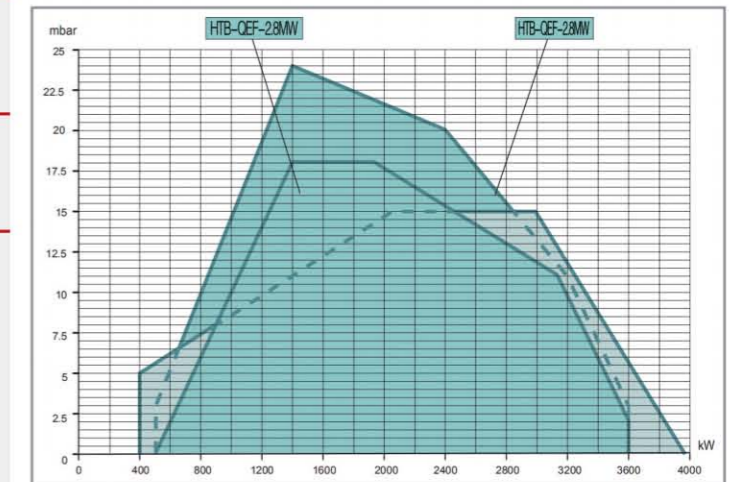
另外订购P.I.D自动出力调节仪和调节组件(温度或压力探头)，燃烧器即可实现比例调节运行。

备选功能

HTB-QEF-2.8MW 燃烧器消音外罩

备注

- 4) 配有控制性停机时使空气风门关闭的装置。
 - a) 备选功能。
 - b) 根据国家特种设备安全技术规范。燃烧器在锅炉应用上，额定输出功率大于1200kW，主燃气阀组系统设置阀门检测装置。
- **) 阀组进口允许的最大燃气压力。



Holytorch 超低氮燃烧器安装实例

FGR烟气外循环燃烧器

锅炉出力: 6t/h
燃烧器型号: HTB-QEF-4.2MW ME FGR
NOx排放浓度: <30mg/Nm³



锅炉出力: 3t/h
燃烧器型号: HTB-QEF-2.1MW ME FGR
NOx排放浓度: <30mg/Nm³



锅炉出力: 1t/h
燃烧器型号: HTB-QEF-0.7MW ME FGR
NOx排放浓度: <30mg/Nm³

Holytorch 超低氮燃烧器安装实例

FGR烟气外循环燃烧器

锅炉出力: 2t/h
燃烧器型号: HTB-QEF-1.6MW ME FGR
NOx排放浓度: <30mg/Nm³



锅炉出力: 1t/h
燃烧器型号: HTB-QDF-0.7MW MC FGR
NOx排放浓度: <30mg/Nm³

锅炉出力: 1.5t/h
燃烧器型号: HTB-QEF-1.05MW ME FGR
NOx排放浓度: <30mg/Nm³

